

CG60

Nastratrice autodimensionante per carta gommata



La soluzione saggia,
efficiente e responsabile
per i tuoi imballaggi.

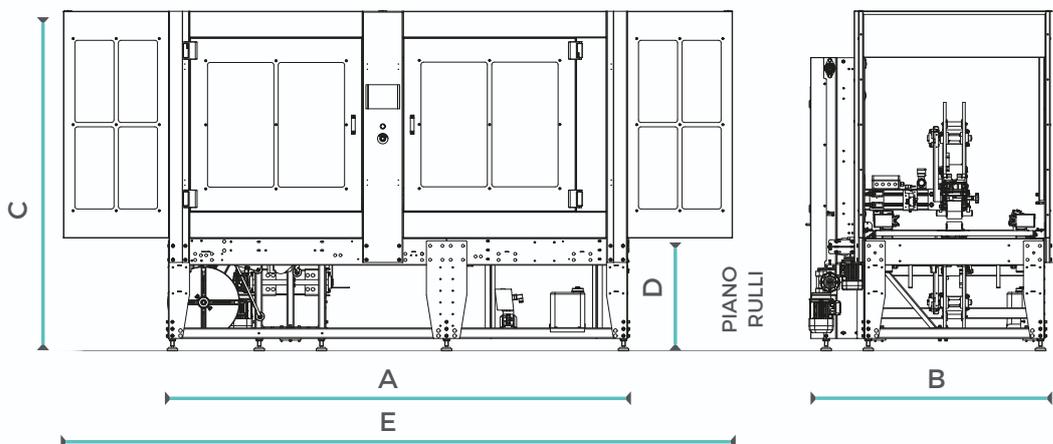
CG60 è una nastratrice automatica autodimensionante per carta gommata ed è stata realizzata per nastrare scatole in cartone di misure diverse l'una dall'altra che devono arrivare con le falde superiori già ripiegate e così trattenute da uno o più punti metallici o colla o altro. L'introduzione distanziata delle scatole, la regolazione della macchina sul formato della scatola e la stesura della carta sopra e sotto, sono completamente automatiche.

ICMI
ECO-TAPING

www.icmi.it

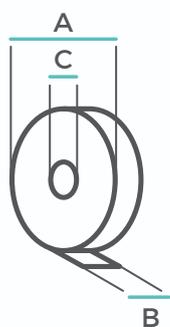
24040 Bonate Sopra - Bergamo - Italia
Tel. +39 035 883 450 Fax +39 035 885 151 sales@icmi.it

Dati Tecnici

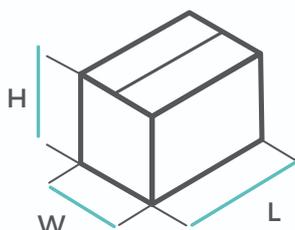


A	2620 mm
B	1460 mm
C	1950 ± 50 mm
D	690 ± 50 mm
E	3400 mm

(Dimensione nastratrice
per scatole W 600 H 600)



A	Max 400 mm
B	da 50 mm a 80 mm
C	70 mm



L	d 180 mm a 600
W	da 140 mm a 600 mm
H	da 100 mm a 600 mm

Dimensioni personalizzabili a richiesta

Produzione media

Max 8 scatole al minuto*

*Il formato delle scatole e la temperatura possono incidere sulla produzione media.

Alimentazione

400 V 50 Hz

Protezione elettrica

IP 54

Peso

690 Kg

Velocità di trasferimento

400 mm/secondo

*Regolabile da touch screen

Potenza installata

2 kW

Pressione consigliata Consumo aria

6 bar

0,5 NI/ciclo

Temperatura di utilizzo

da 10°C a 40°C

Umidità d'esercizio

40% - 65%

NB: ICMI può soddisfare richieste che non rientrano all'interno della scheda tecnica.

Caratteristiche

Regolazione automatica della macchina sui vari formati delle scatole;

Introduzione automatica delle scatole con le falde già ripiegate (chiuse) totalmente o quasi;

Trascinamento scatole, nastratura inferiore e superiore simultanea e automatica con gruppo alimentatore distanziatore scatole motorizzato;

Autodimensionamento laterale e verticale a comando elettrico;

Dinamica di lavorazione: da destra a sinistra.
Mano contraria su richiesta;

Umidificazione carta gommata regolabile;

Dispositivo a salterello di anti-ritorno della carta gommata;

Assenza di sforzi inerziali per lo svolgimento del nastro in carta dal rotolo, grazie al rullo-freno pivotante;

Gruppi taglio a comando pneumatico, auto-registranti e autoaffilanti;

I rulli pressori a comando pneumatico, che premono il nastro sul cartone, sono regolabili per mantenere costante la pressione esercitata su tutti i punti della scatola, permettendo di lavorare anche le scatole più delicate;

Possibilità di regolare le parti verticali anteriore e posteriore di nastratura da 60 a 80 mm;

Pompa peristaltica che invia e aspira l'acqua di umidificazione dal serbatoio (5 litri) ai gruppi di umidificazione rimandando l'eccesso nel serbatoio. La costante umidificazione della carta gommata è garantita anche su linee con potenzialità discontinua;

Riscaldamento gruppi di umidificazione mediante resistenza a cartuccia, in acciaio inox, da 100 W, 24 Vac, termostato installato sulla testa di nastratura e collegato al quadro elettrico. Questo è indispensabile in presenza di temperature inferiori a 18°C e/o medie/alte potenzialità: migliora e velocizza la reazione della colla della carta gommata. La temperatura può essere regolata da touch screen fino a 60°/70° con sens. PT. 100;

Tutti i cinematismi (escluse le catene di trasmissione) sono montati su boccole autolubrificanti e sono esenti da lubrificazione;

Apparecchiatura elettrica a norme EN 60204-1 in cassetta con protezione IP65, contenente i componenti a tensione di rete ed a 24 V 50Hz;

Possibilità di cambiare il verso di inserimento scatola;

Touch screen per l'interscambio con operatore.

Optional a richiesta

Bypass in nastratura;
Predisposizione per Industria 4.0;
Colore personalizzato.

Struttura

Telaio in ferro verniciato;

Testa superiore sostenuta a sbalzo per una completa libertà di azione e una perfetta visuale dell'operatore;

Piano di scorrimento scatole a rulli folli;

Trasporto scatole con cinghie dentate munite di tasselli in gomma a profilo speciale per un sicuro trascinamento di imballi sia leggeri e delicati che robusti e pesanti (fino a 30 kg), (modificabile su richiesta);

Le parti metalliche non verniciate sono trattate elettro-galvanicamente;

Verniciatura a forno in colore RAL 7015 (altri colori RAL a richiesta);

Protezione antinfortunistica costituita da telai e profili in lamiera verniciata. Interruttori di sicurezza a norme IEC337 governano le ante scorrevoli di spezione. Quattro barriere sporgono oltre l'ingombro in lunghezza per circa 800 mm.

Unità di nastratura

Gruppi di dispensazione e umidificazione carta gommata brevettati, in grado di utilizzare carte da 85 g/mq a carte rinforzate pesanti senza dover effettuare alcuna registrazione. Le attività di ispezione sono facili e agevoli.

Tutte le macchine ICMi possono essere progettate e costruite in funzione delle specifiche esigenze del committente. Una vasta gamma di modifiche e/o accessori sono disponibili a richiesta.

La nastratrice CG60 è conforme alla Direttiva Macchine 2006/42/CE e corredata di regolare dichiarazione di conformità.





Industria Costruzioni Macchine Imballaggio

Via Milano, 29/33 - 24040 Bonate Sopra (Bergamo), Italy

Tel. +39 035 883 450

Fax 035 885 151

sales@icmi.it

www.icmi.it