

# CG50

## Nastratrice a regolazione semi-automatica per carta gommata



La soluzione saggia,  
efficiente e responsabile  
per i tuoi imballaggi.

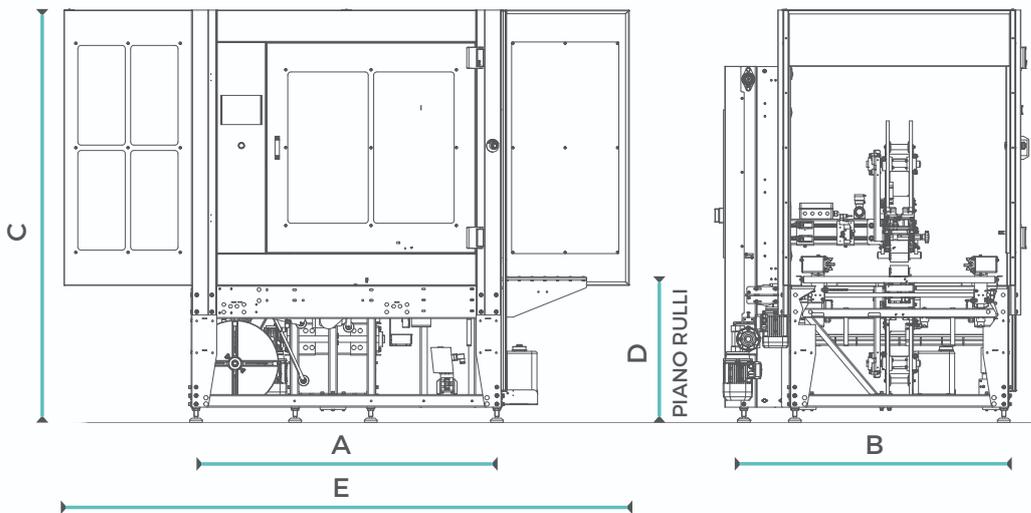
**CG50** è una nastratrice autodimensionante per carta gommata realizzata per nastrare scatole in cartone di misure diverse una dall'altra. La scatola viene introdotta manualmente dopo aver ripiegato (chiuso) le falde superiori. la macchina si adatta semi-automaticamente alle misure della scatola e stenderà la carta gommata sotto e sopra. Tramite un dispositivo è possibile tenere dimensionata la macchina sul formato e nastrare così velocemente un quantitativo di scatole di ugual misura.

**ICMI**  
ECO-TAPING

[www.icmi.it](http://www.icmi.it)

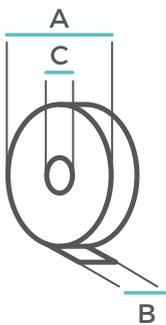
24040 Bonate Sopra - Bergamo - Italia  
Tel. +39 035 883 450 Fax +39 035 885 151 sales@icmi.it

### Dati Tecnici

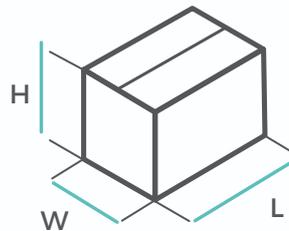


A	1860 mm
B	1410 mm
C	1950 ± 50 mm
D	690 ± 50 mm
E	2640 mm

(Dimensione nastratrice per scatole W 600 H 600)



A	Max 400 mm
B	da 50 mm a 80 mm
C	70 mm



L	da 180 mm a ∞
W	da 140 mm a 600 mm
H	da 135 mm a 600 mm

Dimensioni personalizzabili a richiesta

#### Produzione media



Max 8 scatole al minuto\*

\*Il formato delle scatole e la temperatura possono incidere sulla produzione media.

#### Alimentazione



400 V 50 Hz T + N

#### Protezione elettrica



IP 54

#### Peso



405 Kg

#### Velocità di trasferimento



400 mm/secondo

\*Regolabile da touch screen

#### Potenza installata



1,5 kW

#### Pressione consigliata Consumo aria



6 bar

0,15 NI/ciclo

#### Temperatura di utilizzo



da 10°C a 40°C

#### Umidità d'esercizio



40% - 65%

**NB:** ICMI può soddisfare richieste che non rientrano all'interno della scheda tecnica.

## Caratteristiche

Regolazione semi-automatica della macchina sui vari formati delle scatole;

Introduzione manuale delle scatole con falde superiori ripiegate;

Auto dimensionamento laterale e verticale a comando elettrico con possibilità, tramite un dispositivo, di mantenere dimensionata la macchina e nastrare velocemente quantitativi di scatole di egual misura;

Trascinamento scatole, nastratura inferiore e superiore simultanea e automatica;

Umidificazione carta gommata regolabile;

Dispositivo a salterello di anti-ritorno della carta gommata;

Assenza di sforzi inerziali per lo svolgimento del nastro in carta dal rotolo, grazie al rullo-freno pivottante;

Gruppi taglio a comando pneumatico, auto-registranti e autoaffilanti;

I rulli pressori a comando pneumatico, che premono il nastro sul cartone, sono regolabili per mantenere costante la pressione esercitata su tutti i punti della scatola, permettendo di lavorare anche le scatole più delicate;

Possibilità di regolare le parti verticali anteriore e posteriore di nastratura da 60 a 80 mm;

Pompa peristaltica che invia e aspira l'acqua di umidificazione dal serbatoio (5 litri) ai gruppi di umidificazione rimandando l'eccesso nel serbatoio. La costante umidificazione della carta gommata è garantita anche su linee con potenzialità discontinua;

Riscaldamento gruppi di umidificazione mediante resistenza a cartuccia, in acciaio inox, da 100 W, 24 Vac, termostato installato sulla testa di nastratura e collegato al quadro elettrico. Questo è indispensabile in presenza di temperature inferiori a 18°C e/o medie/alte potenzialità: migliora e velocizza la reazione della colla della carta gommata. La temperatura può essere regolata da touch screen fino a 60°/70° con sens. PT. 100;

Tutti i cinematismi (escluse le catene di trasmissione) sono montati su cuscinetti a ricircolo di sfere;

Apparecchiatura elettrica a norme EN 60204-1 in cassetta con protezione IP65, contenente i componenti a tensione di rete ed a 24 V 50Hz;

Possibilità di cambiare il verso di inserimento scatola;

Touch screen per l'interscambio con operatore.

## Optional a richiesta

Ruote con freno;

Rulliera supplementare in uscita;

Predisposizione per Industria 4.0;

Colore personalizzato.

## Struttura

Telaio in ferro verniciato;

Testa superiore sostenuta a sbalzo per una completa libertà di azione e una perfetta visuale dell'operatore;

Piano di scorrimento scatole a rulli folli;

Trasporto scatole con cinghie dentate munite di tasselli in gomma a profilo speciale per un sicuro trascinamento di imballi sia leggeri e delicati che robusti e pesanti (fino a 30 kg), (modificabile su richiesta);

Le parti metalliche non verniciate sono trattate elettro-galvanicamente;

Verniciatura a forno in colore RAL 7015 (altri colori RAL a richiesta);

Protezione antinfortunistica costituita da telai e profili in lamiera verniciata. Interruttori di sicurezza a norme IEC337 governano le ante scorrevoli di spezione. Quattro barriere sporgono oltre l'ingombro in lunghezza per circa 800 mm. Sensore di sicurezza lato operatore.

## Unità di nastratura

Gruppi di dispensazione e umidificazione carta gommata brevettati, in grado di utilizzare carte da 85 g/mq a carte rinforzate pesanti senza dover effettuare alcuna registrazione.

Le attività di ispezione sono facili e agevoli.

Tutte le macchine ICMI possono essere progettate e costruite in funzione delle specifiche esigenze del committente. Una vasta gamma di modifiche e/o accessori sono disponibili a richiesta.

La nastratrice CG50 è conforme alla Direttiva Macchine 2006/42/CE e corredata di regolare dichiarazione di conformità.





Industria Costruzioni Macchine Imballaggio

Via Milano, 29/33 - 24040 Bonate Sopra (Bergamo), Italy

Tel. +39 035 883 450

Fax 035 885 151

sales@icmi.it

[www.icmi.it](http://www.icmi.it)