

# CG150

## Nastratrice automatica per carta gommata



La soluzione saggia,  
efficiente e responsabile  
per i tuoi imballaggi.

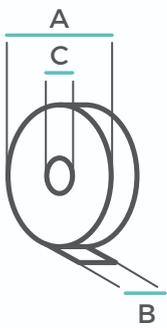
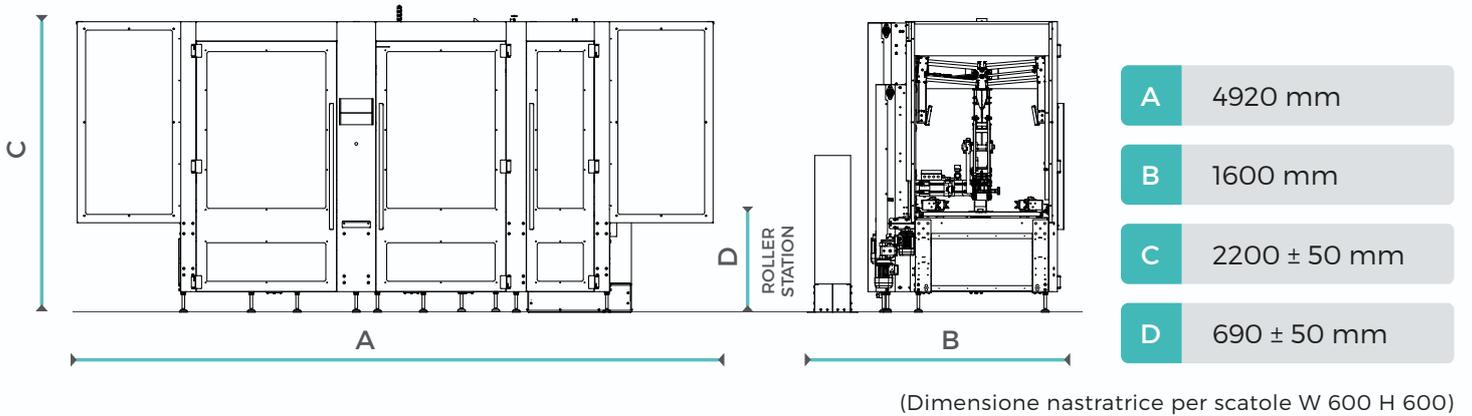
**CG150** è una nastratrice ad alta potenzialità ed interamente automatica per carta gommata ed è stata realizzata per nastrare scatole di cartone di misure diverse l'una dall'altra. La macchina riceve le scatole riempite provenienti da una o più linee tramire rulliere folli o motorizzate. L'introduzione distanziata delle scatole, il dimensionamento della macchina sul formato della scatola introdotta, la chiusura delle falde superiori e la stesura della carta sopra e sotto, sono completamente automatiche. Non è quindi richiesta la presenza dell'operatore.

**ICMI**  
ECOTAPING

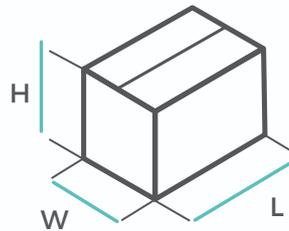
[www.icmi.it](http://www.icmi.it)

24040 Bonate Sopra - Bergamo - Italia  
Tel. +39 035 883 450 Fax +39 035 885 151 sales@icmi.it

### Dati Tecnici



A	Max 400 mm
B	da 50mm a 80 mm
C	70 mm



L	da 180 mm a 600 mm
W	da 150 mm a 600 mm
H	da 120 mm a 600 mm

Dimensioni personalizzabili a richiesta

#### Produzione media



Max 8/10 scatole al minuto\*

\*Il formato delle scatole e la temperatura possono incidere sulla produzione media.

#### Alimentazione



380 V 50 Hz T + N

#### Protezione elettrica



IP 54

#### Peso



1400 Kg

**NB:** ICMI può soddisfare richieste che non rientrano all'interno della scheda tecnica.

#### Velocità di trasferimento



400 mm/secondo

\*Regolabile da touch screen

#### Potenza installata



3,6 kW

#### Pressione consigliata Consumo aria



6 bar

10,34 NI/ciclo

#### Temperatura di utilizzo



da 10°C a 40°C

#### Umidità d'esercizio



40% - 65%

## Caratteristiche

Regolazione automatica della macchina sui vari formati delle scatole;

Ripiegamento con nastratura inferiore e superiore delle scatole totalmente automatico con gruppo alimentatore-distanziatore scatole a rulli motorizzati;

Autodimensionamento laterale e verticale a comando elettrico;

Chiudi falde anteriore, posteriore e laterale dinamici con possibilità di chiusura delle falde aperte pressoché orizzontalmente;

Dinamica di lavorazione: da destra a sinistra.  
Mano contraria su richiesta;

Umidificazione carta gommata regolabile;

Dispositivo a salterello di anti-ritorno della carta gommata;

Assenza di sforzi inerziali per lo svolgimento del nastro in carta dal rotolo, grazie al rullo-freno pivottante;

Gruppi taglio a comando pneumatico, auto-registranti e autoaffilanti;

I rulli pressori a comando pneumatico, che premono il nastro sul cartone, sono regolabili per mantenere costante la pressione esercitata su tutti i punti della scatola, permettendo di lavorare anche le scatole più delicate;

Possibilità di regolare le parti verticali anteriore e posteriore di nastratura da 60 a 80 mm;

Pompa peristaltica che invia e aspira l'acqua di umidificazione dal serbatoio (5 litri) ai gruppi di umidificazione rimandando l'eccesso nel serbatoio. La costante umidificazione della carta gommata è garantita anche su linee con potenzialità discontinua;

Riscaldamento gruppi di umidificazione mediante resistenza a cartuccia, in acciaio inox, da 100 W, 24 Vac, termostato installato sulla testa di nastratura e collegato al quadro elettrico. Questo è indispensabile in presenza di temperature inferiori a 18°C e/o medie/alte potenzialità: migliora e velocizza la reazione della colla della carta gommata. La temperatura può essere regolata da touch screen fino a 60°/70° con sens. PT. 100;

Tutti i cinematismi (escluse le catene di trasmissione) sono montati su boccole autolubrificanti e sono esenti da lubrificazione;

Apparecchiatura elettrica a norme EN 60204-1 in cassetta con protezione IP65, contenente i componenti a tensione di rete ed a 24 V 50Hz;

Possibilità di cambiare il verso di inserimento scatola;

Touch screen per l'interscambio con operatore.

## Optional a richiesta

Bypass in nastratura;  
Predisposizione per Industria 4.0;  
Colore personalizzato.

## Struttura

Telaio in ferro verniciato;

Testa superiore sostenuta a sbalzo per una completa libertà di azione e una perfetta visuale dell'operatore;

Piano di scorrimento scatole a rulli folli;

Trasporto scatole con cinghie dentate munite di tasselli in gomma a profilo speciale per un sicuro trascinarsi di imballi sia leggeri e delicati che robusti e pesanti (fino a 30 kg), (modificabile su richiesta);

Le parti metalliche non verniciate sono trattate elettro-galvanicamente;

Verniciatura a forno in colore RAL 7015;

Protezione antinfortunistica costituita da telai e profili in lamiera verniciata. Interruttori di sicurezza a norme IEC337 governano le ante scorrevoli di spezione. Quattro barriere sporgono oltre l'ingombro in lunghezza per circa 800 mm.

## Unità di nastratura

Gruppi di dispensazione e umidificazione carta gommata brevettati, in grado di utilizzare carte da 85 g/mq a carte rinforzate pesanti senza dover effettuare alcuna registrazione. Le attività di spezione sono facili e agevoli.

Tutte le macchine ICMI possono essere progettate e costruite in funzione delle specifiche esigenze del committente. Una vasta gamma di modifiche e/o accessori sono disponibili a richiesta.

La nastratrice CG150 è conforme alla Direttiva Macchine 2006/42/CE e corredata di regolare dichiarazione di conformità.





Industria Costruzioni Macchine Imballaggio

Via Milano, 29/33 - 24040 Bonate Sopra (Bergamo), Italy

Tel. +39 035 883 450

Fax 035 885 151

[sales@icmi.it](mailto:sales@icmi.it)

[www.icmi.it](http://www.icmi.it)