

CG100

Nastratrice a regolazione manuale per carta gommata



**La soluzione saggia,
efficiente e responsabile
per i tuoi imballaggi.**

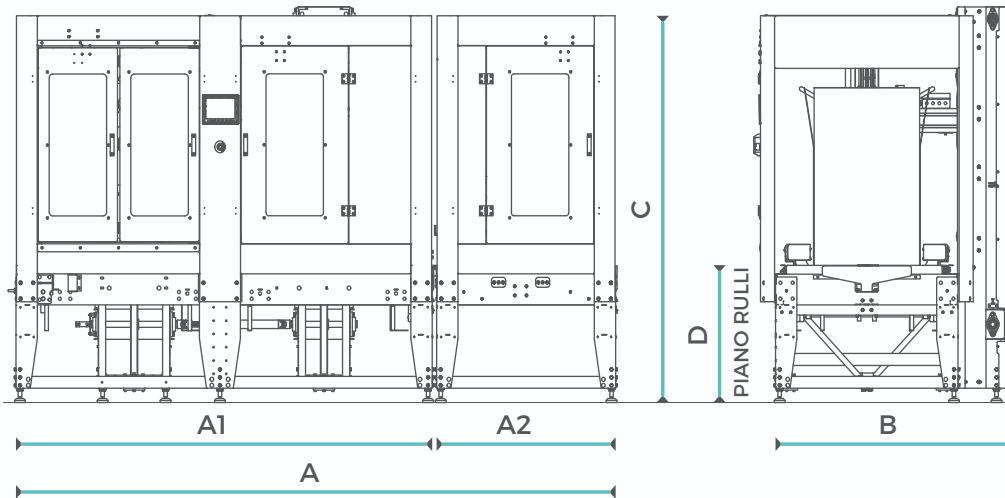
CG100 è una nastratrice per carta gommata realizzata per nastrare serie di scatole di uguale misura. La macchina riceve le scatole riempite provenienti da una o più linee, tramite rulliere folli o motorizzate. L'introduzione distanziata delle scatole, la chiusura delle falde superiori e la stesura della carta sopra e sotto, sono completamente automatiche. L'intervento dell'operatore è richiesto solo per la regolazione della macchina sul formato delle scatole.

ICMI
ECO-TAPING

www.icmi.it

24040 Bonate Sopra - Bergamo - Italia
Tel. +39 035 883 450 Fax +39 035 885 151 sales@icmi.it

Dati Tecnici



A1 2335 mm

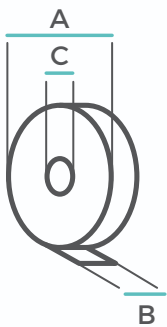
A2 1000 mm

A 3370 mm

B 1415 mm

C 1950 ± 50 mm

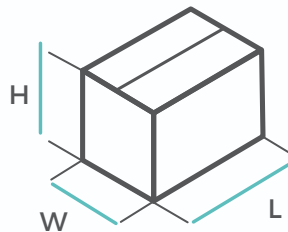
D 690 ± 50 mm

(Dimensione nastratrice
per scatole W 600 H 600)

A Max 400 mm

B da 50mm a 80 mm

C 70 mm



L da 180 mm a 600 mm

W da 145 mm a 600 mm

H da 135 mm a 600 mm

Dimensioni personalizzabili a richiesta



Produzione media

Max 8 scatole al minuto*

*Il formato delle scatole e la temperatura
possono influire sulla produzione media.

Alimentazione

400 V 50 Hz



Protezione elettrica

IP 54



Peso

820 Kg



Velocità di trasferimento

400 mm/secondo

*Regolabile da touch screen



Potenza installata

2,2 kW



Pressione consigliata Consumo aria

6 bar

5 NI/ciclo



Temperatura di utilizzo

da 10°C a 40°C



Umidità d'esercizio

40% - 65%

NB: ICMI può soddisfare richieste che non
rientrano all'interno della scheda tecnica.

Caratteristiche

Regolazione manuale della macchina sui vari formati delle scatole;

Ripiegamento con nastratura inferiore e superiore delle scatole totalmente automatico con gruppo alimentatore-distanziatore scatole a rulli motorizzati;

Autodimensionamento laterale e verticale a comando elettrico;

Chiudi falde anteriore, posteriore e laterale dinamici con possibilità di chiusura delle falde aperte pressoché orizzontalmente;

Dinamica di lavorazione: da destra a sinistra.
Mano contraria su richiesta;

Umidificazione carta gommata regolabile;

Dispositivo a salterello di anti-ritorno della carta gommata;

Assenza di sforzi inerziali per lo svolgimento del nastro in carta dal rotolo, grazie al rullo-freno pivotante;

Gruppi taglio a comando pneumatico, auto-registranti e autoaffilanti;

I rulli pressori a comando pneumatico, che premono il nastro sul cartone, sono regolabili per mantenere costante la pressione esercitata su tutti i punti della scatola, permettendo di lavorare anche le scatole più delicate;

Possibilità di regolare le parti verticali anteriore e posteriore di nastratura da 60 a 80 mm;

Pompa peristaltica che invia e aspira l'acqua di umidificazione dal serbatoio (5 litri) ai gruppi di umidificazione rimandando l'eccesso nel serbatoio. La costante umidificazione della carta gommata è garantita anche su linee con potenzialità discontinua;

Riscaldamento gruppi di umidificazione mediante resistenza a cartuccia, in acciaio inox, da 100 W, 24 Vac, termostato installato sulla testa di nastratura e collegato al quadro elettrico.
Questo è indispensabile in presenza di temperature inferiori a 18°C e/o medie/alte potenzialità: migliora e velocizza la reazione della colla della carta gommata. La temperatura può essere regolata da touch screen fino a 60°/70° con sens. PT 100;

Tutti i cinematismi (escluse le catene di trasmissione) sono montati su boccole autolubrificanti e sono esenti da lubrificazione;

Apparecchiatura elettrica a norme EN 60204-1 in cassetta con protezione IP65, contenente i componenti a tensione di rete ed a 24 V 50Hz;

Possibilità di cambiare il verso di inserimento scatola;

Touch screen per l'interscambio con operatore.

Optional a richiesta

Bypass in nastratura;
Predisposizione per Industria 4.0;
Colore personalizzato.

Struttura

Telaio in ferro verniciato;

Testa superiore sostenuta a sbalzo per una completa libertà di azione e una perfetta visuale dell'operatore;

Piano di scorrimento scatole a rulli folli;

Trasporto scatole con cinghie dentate munite di tasselli in gomma a profilo speciale per un sicuro trascinamento di imballi sia leggeri e delicati che robusti e pesanti (fino a 30 kg), (modificabile su richiesta);

Le parti metalliche non verniciate sono trattate elettro-galvanicamente;

Verniciatura a forno in colore RAL 7015;

Protezione antinfortunistica costituita da telai e profili in lamiera verniciata. Interruttori di sicurezza a norme IEC337 governano le ante scorrevoli di spezione. Quattro barriere sporgono oltre l'ingombro in lunghezza per circa 800 mm.

Unità di nastratura

Gruppi di dispensazione e umidificazione carta gommata brevettati, in grado di utilizzare carte da 85 g/mq a carte rinforzate pesanti senza dover effettuare alcuna registrazione.
Le attività di ispezione sono facili e agevoli.

Tutte le macchine ICMI possono essere progettate e costruite in funzione delle specifiche esigenze del committente. Una vasta gamma di modifiche e/o accessori sono disponibili a richiesta.

La nastratrice CG100 è conforme alla Direttiva Macchine 2006/42/CE e corredata di regolare dichiarazione di conformità.





Industria Costruzioni Macchine Imballaggio

Via Milano, 29/33 - 24040 Bonate Sopra (Bergamo), Italy

Tel. +39 035 883 450

Fax 035 885 151

sales@icmi.it

www.icmi.it