

FORMATRICE AUTOMATICA SCATOLE



Le BE-2/3/4 Monoblock sono formatrici automatiche per la formatura di scatole americane in cartone. Le scatole ripiegate (piatte), caricate dall'operatore nell'apposito magazzino motorizzato della macchina, vengono prelevate singolarmente da apposite ventose che le "aprono" e le trasportano verso l'uscita, mentre appositi dispositivi provvedono alla piegatura delle quattro falde delle scatole che vengono poi nastrate, sempre automaticamente, sul fondo, con nastro autoadesivo. La scatola così si presenta all'operatore pronta per essere riempita. Le formatrici sono tutte controllate e comandate da PLC Siemens. Macchine prodotte in Spagna dalla DNC SA.

Tipo	Dimensioni scatole (mm)						Produtz. scat./h	Largh. nastro (ø est. Bob. max 400mm)	Ingombro macchina (mm)			Peso (kg)	Lungh. Magaz. (mm)	H piano rulli ±100 (mm)		W	Aria comp. (NI-bar)
	Lungh.		Largh.		Alt.				Lungh.	Largh.	Alt.			Piedi	Ruote		
	min.	max.	min.	max.	min.	max.											
BE-2	210	450	120	310	100	500	800-1200	50 - 75	1880	2540	1885	435	1500	650	750	1000	30 - 6
BE-3	300	650	200	410	130	600	800-1200	50 - 75	2180	2640	2040	600	1500	650	750	1000	30 - 6
BE-4	300	750	300	510	160	650	800-1200	50 - 75	2350	2740	2200	700	1500	650	750	1000	30 - 6



ISO 9001:2008
Cert. n° 9190.ICMI



INDUSTRIA COSTRUZIONE
MACCHINE IMBALLAGGIO
PACKING MACHINE MANUFACTURE

Rev. 1 del 08/07/2009